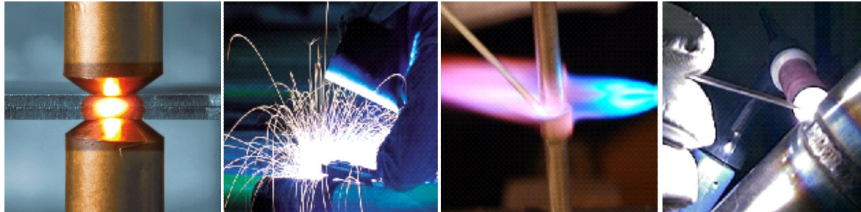


QUALIFICATION BRASEUR & OPÉRATEUR EN BRASAGE (pour système de réfrigération et pompes à chaleur) – NF EN 14276-1 Annexe B

Tous niveaux



◆ **Personnel concerné & Niveau préalable**

**Soudeurs, tuyauteurs, Chaudronniers**  
Frigoriste  
> prérequis : sans prérequis

◆ **Modalité de fonctionnement**

Durée : en fonction des acquis / objectifs  
Lieu : Site client, centre de Tours, Bordeaux, Vierzon  
Présentiel uniquement  
Tarif : **devis sur mesure**, nous consulter.

◆ **Objectifs et contexte de la certification**

Mécanique et travail des métaux,  
Frigoriste

Réussir l'épreuve pratique d'un assemblage brasé sous la surveillance d'un Organisme Notifié, conforme à la norme en vigueur.

Obtenir la certification demandée afin de transférer son savoir, et son savoir être, en savoir-faire sur la fabrication

◆ **Compétences attestées**

Savoir interpréter un document (DMOB) Savoir comprendre une préparation  
Exécuter un assemblage brasé, respecter les énergies, savoir réparer un défaut  
Contrôler visuellement l'assemblage  
Connaître et respecter les règles de sécurité appliquées au brasage

Être capable de :

Lire et interpréter un descriptif de mode opératoire de brasage,  
Prendre en compte la préparation des bords,  
Braser en toutes positions, sans défaut  
Réparer des défauts dans un joint brasé  
Contrôler visuellement la qualité de la préparation et de la brasure réalisée.

◆ **Méthodes pédagogiques**

Vidéo projection (supports pédagogiques, films)  
Livret spécifique, exercices pratiques  
Modalités de suivi : Feuille d'émargement et bilan de compétence  
Méthode participative associant exercice pratique et apport théorique.

◆ **Formation Qualifiante & Modalité d'Évaluation**

Évaluation pré formative, formation, mise en situation réelle, mise en situation en entreprise.  
Durée variable en fonction de l'objectif,  
Examen devant Organisme Notifié.  
(Tarif sur demande)

Modalité d'accès &  
contact :

09.72.45.86.65  
info@sdservice.fr